



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.HO03.B.00268/22

Серия **RU** № **0359466**



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз». Место нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, 4 этаж, комната 32. Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, Профсоюзная улица, дом 3, комнаты 714, 725. Регистрационный номер RA.RU.11HO03 от 27.04.2016, Номер телефона: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10, Адрес электронной почты: ano-tng@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «БЕЛЛЕЛИ ЭНЕРДЖИ РУС»
Место нахождения/ Адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, Москва, переулок Большой Златоустинский, дом 1, строение 1, этаж 2, помещение 1, комната 1 ОГРН: 1197746138028,
Номер телефона: +7 495 663 92 93 Адрес электронной почты: natalja.winter@icpartnersrussia.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Belleli Energy CPE S.r.L.»
Место нахождения/ Адрес места осуществления деятельности по изготовлению оборудования: Via G Talierno 1, 46100, Mantova, Италия. Производственные площадки согласно Приложению – бланк №0866492

ПРОДУКЦИЯ
Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее: Конвертер синтеза аммиака, вместимость от 2,5 до 1500 м³
Сосуды, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа: Конвертер синтеза аммиака,
- расчетное давление свыше 0,05 до 50 МПа, вместимость от 2,5 до 500 м³,
- расчетное давление свыше 0,05 МПа до 30 МПа, вместимостью от 500 до 1500 м³,
рабочая среда – газ (группа 1, 2), 3-я и 4-я категории согласно Таблиц 1, 2 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013
Документация, по которой выпускается оборудование: ASME Секция VIII Раздел 1 и 2, Издание 2019 «Правила по строительству сосудов под давлением. Альтернативные правила», EN 13445-2014 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты», AD 2000 «Технические правила для сосудов, работающих под давлением», PD 5500 «Спецификация для сосудов под давлением без огня», PED 2014/68/EU «Директива по оборудованию, работающему под давлением», Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования",
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 327-2/001-53-2022 от 28.09.2022, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Самарский центр испытаний и сертификации», регистрационный № RA.RU.21AB46 от 09.02.2016; акта анализа состояния производства б/н от 22.08.2022, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз», регистрационный номер RA.RU.11HO03 от 27.04.2016, документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 по Приложению - бланк № 0866493.
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности» (раздел 2) Условия, сроки хранения и сроки службы в соответствии с эксплуатационной документацией. Сертификат соответствия серийно выпускаемой продукции распространяется на данную продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранного образца оборудования – 30.08.2022. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.10.2022 **ПО** 06.10.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Колесникова Людмила Петровна

Паршикова Ольга Ивановна



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-IT.HO03.B.00268/22

Серия **RU** № **0866493**

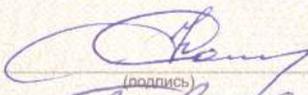
Сведения по сертификату соответствия

Документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013:

1. Руководство по эксплуатации №ST-21101-01-005 для конвертера синтеза аммиака (позиция 1105-D),
2. Паспорт № TP-21101-01-001 для конвертера синтеза аммиака позиция 1105-D заводской № 14086,
3. Сертификаты на материалы изготовителя,
4. Протоколы испытаний: по твердости, по неразрушающему контролю, магнитопорошковая дефектоскопия, капиллярный метод, стилоскопирование, ультразвуковой контроль, визуальный контроль, по термообработке,
5. Протокол гидравлических испытаний № НУТ-016/21101 от 30.08.2022
6. Проектная документация: чертежи №№ DA-21101-01-001, DA-21101-002 от 29.08.2022,
7. Расчет на прочность: № RC-21101-01-001
8. Обоснование безопасности № SJ-21101.01 на конвертер синтеза аммиака позиция 1105-D
9. Книга сварки № SS-21101-01-001
10. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов персонала изготовителя

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



М.П. Колесникова Людмила Петровна
Паршикова Ольга Ивановна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-IT.HO03.B.00268/22

Серия **RU** № **0866492**

Перечень предприятий-изготовителей продукции Belleli Energy CPE S.r.L.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Belleli Energy CPE S.r.L.	Via A. Grandi 28, Chieti Scalo (CH) 66100, Италия
Belleli Energy CPE S.r.L.	Via Cervana 6, Zona Porto, Ortona (CH), 66026, Италия
Belleli Energy CPE S.r.L.	Sos Berceni, 104 Settore 4, Bucharest, 041919, Румыния
Belleli Energy CPE S.r.L.	Sos Portului, Tarla 4/2, Judetul Calarasi-Oltenita, 915400, Румыния

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
(подпись)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)

Колесникова Людмила Петровна

М.П.

Паршикова Ольга Ивановна

(Ф.И.О.)